



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija
T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10
E info@helios.si
www.helios.si

PIROLIT EXTRA AI

Силиконовое термостойкое покрытие

ОПИСАНИЕ

- PIROLIT EXTRA AI однокомпонентное отделочное покрытие на основе силиконового связующего
- Покрытие термостойкое до + 600 °C
- В комбинации с цинк - силикатной грунтовкой SILCOL E-2 HB В составляет отличную антикоррозионную систему, термостойкую до +450 °C

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется для однослойной защиты печей и каминов с термостойкостью до +600°C.

Для продолжительного срока антикоррозионной защиты покрытия в качестве грунтовки используется SILCOL E-2 HB В, но при этом термостойкость системы покрытий снижается на +450°C.

СОПРОВОЖДАЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель: Agral разбавитель

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Силикон
Вязкость при поставке	DIN4 20°C 70 - 90 s
Плотность	1.1 kg/l
Цвет	серебряный
Вид	Полуглянцевый
Концентрация сухого вещества	
по объему	35 %
по весу	52 %
VOC	590 g/l
Термостойкость (сухая температура)	
долговременная	до 600 °C

Толщина ЛКП и расход	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки	30 µm	25 µm
Толщина мокрой пленки	90 µm	75 µm
Теоретический расход	11.7 m ² /l	14.0 m ² /l

Высыхание покрытия	10°C	20°C	30°C
сухое на пыль	60 минут	20 минут	15 минут
сухое на ощупь	3 Часы	3 Часы	3 Часы

Межслойный интервал при 25°C	
ЛКП на основе растворителей	
минимальный	2 час
максимальный	неограниченный

Примечание: Время сушки соответствует рекомендуемой толщине пленки при соответствующей вентиляции.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть чистой, сухой, без следов масел. Рекомендуется подготовить поверхность в соответствии с стандартом EN ISO 8504.

В случае использования цинк-силикатной грунтовки SILCOL E-2 HB B, ее покрытие должно быть сухим, чистым, обезжиренным и неповрежденным.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Минимальная рабочая температура при окраске: 0°C

Относительная влажность воздуха от 20% до 85%
Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Перед использованием материал тщательно перемешивается.



РАСПЫЛЕНИЕ "AIRLESS"

Разбавление: не требуется
Диаметр сопла: 0.38 - 0.48 мм
Исходное давление: 15.0 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление: не требуется
Диаметр сопла: 1.5 - 2.0 мм
Исходное давление: 0.3 - 0.5 МПа



КИСТЬ/ВАЛИК

Разбавление: до 5 % по объему

Объем добавки разбавителя зависит от температуры краски.
Указанные показатели относятся к температуре краски = 20°C.

СИСТЕМЫ ЛКП

Система покрытий выбирается на основании климатических условий и в соответствии с рекомендациями стандарта EN ISO 12944.

Краска употребляется для однослойного нанесения.

Соответствующие грунтовочные покрытия:

1 слой x 50 мкм SILCOL E-2 HB B
1-2 слоя x 25 мкм PIROLIT EXTRA AI

В случае использования других ЛКП посоветуйтесь с специалистами HELIOS.

ХРАНИЕНИЕ

24 месяца при температуре до +35°C.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала.

Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.

Система качества соответствует стандарту EN ISO 9001.